

# ZERTIFIKAT

Qualitätssicherungs-System  
für Werkstoffhersteller  
nach Richtlinie 97/23/EG für Druckgeräte

Zertifikat-Nr.: 07 202 3537 Z 0527/6/H

Name und Anschrift des Herstellers: **Stahlwerke Bremen GmbH**  
**D- 28237 Bremen**

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QS-System eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QS-System wurde gemäß der Richtlinie 97/23/EG in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft: **QS-System nach Richtlinie 97/23/EG Anhang I, Kap. 4.3**  
Prüfbericht-Nr.: **0121P002910**  
Geltungsbereich: **Warmgewalztes Band und Blech aus ferritischen Werkstoffen.**  
Einzelheiten zum Geltungsbereich sind der Anlage zum Zertifikat AD2000-Merkblatt W0 zu entnehmen

Fertigungsstätte: **D- 28237 Bremen**

Der Hersteller verfügt über die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen zur qualitätsgesicherten Herstellung und Prüfung der im Geltungsbereich aufgeführten Erzeugnisse, sowie über das erforderliche sachkundige Personal.

Hamburg, den 10.03.2006

TÜV CERT-Zertifizierungsstelle  
für Druckgeräte  
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



*Marrek*  
**Marrek**

Benannte Stelle (notified body), Kennnummer 0045

Gültigkeitsvermerk:  
Gültig bis 02.2009

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Große Bahnstraße 31  
D-22525 Hamburg  
Germany

Tel. +49-(0) 40-8557-2368  
Fax +49-(0) 40-8557-2710  
e-mail kmarrek@tuev-nord.de

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

# TÜV NORD Systems GmbH

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD GmbH (Reg.-Nr. 0045)

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0

Firma: Stahlwerke Bremen GmbH

Ort: D-28237 Bremen, Auf den Delben 35

Anlage zum Zertifikat

DGRL-Nr.: 07 202 3537 Z 0527/6/H

AD 2000-W0-Nr.: 07-701-Z-0527-06



Datum : 14.03.2006

Aktenz.: 0121P002910

Aktenz.: 3537WL17560

# TÜV NORD

Systems

Ild.Nr	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Spezifikation	Liefer- zustand	Erzeugnisform Prüfgegenstand	Abmessung		Prüfgrundlagen Anforderungen	Bemerkungen
					Dicke [mm]	Ø [mm] [kg/t]		
1	Ferritische Stähle	EN 10028-2 EN 10028-3	CR (N)	Band und Blech aus Band	1,5 - 25	7	8	Zertifiziert gemäß Druckgeräte-Richtlinie Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD Systems GmbH (Reg.-Nr. 0045). In Verbindung mit den unter Spalte 8 genannten Prüfgrundlagen erfüllen die Werkstoffe die allgemeingültigen mechanisch-technologischen Anforderungen der Druckgeräte-Richtlinie. Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.  1) Warmbreitband entsprechend den technischen Regelwerken  2) in Verbindung mit den VdTÜV-Werkstoffblättern 351/1 bis 356/1  3) Werkstoffe für einfache Druckbehälter gemäß DruckbehV/ 14.GPSGV und EG-Richtlinie für einf. Druckbehälter (87/404/EWG)  4) Vormaterial für die Rohrfertigung  5) Bremer Ziehüte mit bes. Tiefzieheigenschaften für die Herstellung von Teilen für Überwachungsbed. Anlagen (z.B. Gasflaschen), TÜV-Az.:121W158614
2	Ferritischer Stahl	EN 10025	CR (N)	Band und Blech aus Band	1,5 - 25 1)		Richtlinie 97/23/EG EN 13445-2  AD 2000-W1 TRB 100, TRD 101	
3	P235GH und P265GH	EN 10028-2	CR (N)	Band und Blech aus Band	1,5 - 25		AD 2000-W1 TRB 100, TRD 101, TRG 201	
4	Feinkornstahl	EN 10028-3 2)	CR (N)	Band und Blech aus Band	1,5 - 25		AD 2000-W1, -W 10 TRB 100, TRD 101, TRG 203	
5	P235S, P265S, P275SL	EN 10207	CR (N)	Band und Blech aus Band	<= 25		EN 10207 3)	
6	Ferritischer Stahl	EN 10208-2 4)	CR (N), TM	Band	1,5 - 25		AD 2000-W0	
7	BZ 34, BZ 37, BZ 42 5)	Herstellerspezifikation		Band und Blech aus Band	<= 7		TGR 201 5)	
8	Hüttenvormaterial						AD 2000-W0	

Erläuterungen: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt  
 N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt  
 NT = Normalgeglüht und angelassen

+QT / V = vergütet  
 U = ungeglüht  
 A = weichgeglüht

M = Thermomechanisch behandelt  
 S = Spannungsarmgeglüht  
 CR = Temperatureregelt umgeformt