



TÔLES

ACIERS POUR DÉCOUPE LASER

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10143 : voir pages 129, 131 et 132

Nuances : S235JR - S240 Laser - S360MC Laser

État de surface : NOIR

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|---|---|---|---|---|----|----|----|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 15 |
| 2 000 x 1 000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 2 500 x 1 250 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 3 000 x 1 500 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 4 000 x 2 000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

Nuances : S240 Laser - S360MC Laser

État de surface : DÉCAPÉ - Protection film sec ou huilé

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|---|-----|---|---|---|---|---|---|
| | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 2 000 x 1 000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 2 500 x 1 250 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 3 000 x 1 500 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

ACIERS POUR FORMAGE À FROID

ACIERS LAMINÉS À CHAUD

Norme de référence : EN 10111

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10051 : voir pages 128, 131 et 132

Nuance : DD11

Etat de surface : DECAPE - film sec (1,5 - 8mm uniquement) ou huilé

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|---|-----|---|---|---|---|---|----|----|
| | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| 2 000 x 1 000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 2 500 x 1 250 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 3 000 x 1 500 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |

ACIERS LAMINÉS À FROID

Norme de référence : EN 10130

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10131 : voir pages 130 à 132

Nuance : DC01 ou DC04 AMO

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----|-----|---|------|-----|---|-----|---|
| | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 |
| 2 000 x 1 000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 2 500 x 1 250 | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 3 000 x 1 500 | | | • | • | • | • | • | • | • |

ACIERS LAMINÉS À FROID ÉLECTROZINGUÉS

Norme de référence : EN 10152

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10131 : voir pages 130 à 132

Nuance : DC01 + ZE 25/25 APC

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----|-----|---|------|-----|---|-----|---|
| | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 |
| 2 000 x 1 000 | • | • | • | • | • | • | • | • | • |
| 2 500 x 1 250 | | | • | • | • | • | • | • | • |
| 3 000 x 1 500 | | | • | • | • | • | • | • | • |



TÔLES

ACIERS REVETUS EN CONTINU PAR IMMERSION A CHAUD

Norme de référence : EN 10327

Tolérances dimensionnelles selon NF EN 10143 : voir pages 129, 131 et 132

ACIERS GALVANISÉS À CHAUD

Nuance : DX51D + Z275 MAC

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------------|-----|-----|---|------|-----|---|-----|---|---|----|----|
| | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5* | 6* |
| 2 000 x 1 000 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2 500 x 1 250 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 3 000 x 1 500 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 4 000 x 1 500 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

* sur commande
spécifique

REVÊTEMENT ALUMINIUM/ZINC

Revêtement Aluzinc

Nuance : DX51D + AZ 150-AC

| FORMAT en mm | ÉPAISSEUR en mm | | | | |
|-----------------|-----------------|---|------|-----|---|
| | 0,8 | 1 | 1,25 | 1,5 | 2 |
| 2 000 x 1 000 | ● | ● | ● | ● | ● |
| 2 500 x 1 250 | ● | ● | ● | ● | ● |
| 3 000 x 1 500 | ● | ● | ● | ● | ● |

Revêtement Galfan (sur commande spécifique)

Nuance : DX51D+ZA - DX52D+ZA

Charge de revêtement (g/m²/2 faces) : 95 - 130 - 180 - 200 - 255 - 300

| Épaisseurs en mm | Largeurs maxi en mm |
|------------------|---------------------|
| 0,40 à 0,44 | 1280 |
| 0,45 à 0,49 | 1297 |
| 0,50 à 1,49 | 1643 |
| 1,50 à 2,49 | 1525 |
| 2,50 à 2,99 | 1250 |

REVÊTEMENT ALUMINIUM/SILICIUM

Revêtement Alusi (sur commande spécifique)

Nuance : DX51D+AS - DX52D+AS

Charge de revêtement (g/m²/2 faces) : 50 - 60 - 80 - 100 - 120 - 165 - 180 - 200

| Épaisseurs en mm | Largeurs en mm |
|------------------|----------------|
| 0,40 à 0,49 | 1250 |
| 0,50 à 0,54 | 1300 |
| 0,55 à 0,59 | 1400 |
| 0,60 à 2,49 | 1525 |
| 2,50 à 2,99 | 1200 |