



ArcelorMittal

Distribution Solutions Poland

Cięcie wyrobów długich na wymiary ściste

Oferowane usługi cięcia wyrobów długich wykonywane są z użyciem najnowszych półautomatycznych przecinarek taśmowych. Wychodząc naprzeciw oczekiwaniom klienta wykonujemy cięcia dokładnością ± 1 [mm]. Docinamy na żądany wymiar profile o max gabarycie do 750x500 [mm], również pod zmiennym kątem od 30° do 90°. Zmiana kąta cięcia powoduje zmniejszenie efektywnej szerokości cięcia piły (poniższe parametry).



Parametry przecinek taśmowych:

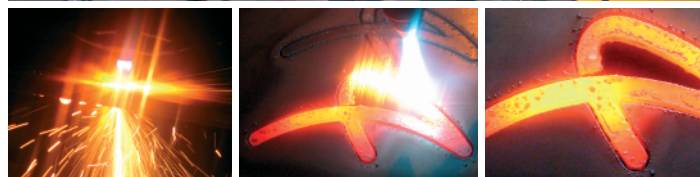
Kąt cięcia materiału	Światło gardzieli [mm]
30°	650x500
45°	280x500
60°	390x500
90°	750x500

Cięcie profili o wymiarach przekroju powyżej 750x500 [mm] wykonywane jest tylko pod kątem 90° przy pomocy półautomatycznej przecinarki acetylenowej z zachowaniem tolerancji 0/+5 [mm].

Najnowocześniejsza linia technologiczna w Polsce.

Cięcie kształtowe stali węglowej

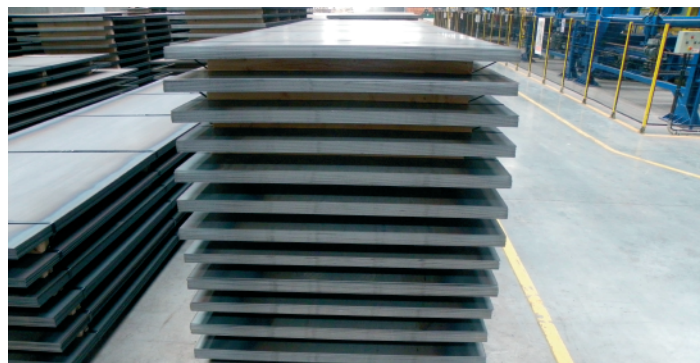
Usługi wycinania i ukosowania blach oraz rozcinania wzdłużnego kształtowników są wykonywane z użyciem przecinarki CNC. Sterowanie numerycznie pozwala na precyzyjne cięcie kształtowe palnikami gazowymi (tlen/propan), z zachowaniem dużej dokładności linii cięcia.



Podstawowe parametry maszyny:

- Dwa palniki,
- Sterowanie komputerowe CNC,
- Rozmiar ciętych materiałów to 3x12 m przy grubości od 6 do 150 mm,
- Dokładność pozycjonowania 1 mm,

Wycena usługi wypalania oraz jej realizacja są dokonywane na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej w postaci wydruków lub plików w formacie CAD. Na życzenie klienta istnieje możliwość oznaczenia gotowych elementów, co ułatwia ich szybką identyfikację podczas montażu.



Prefabrykacja - z nami możesz więcej.

wypalamy, śrutujemy, malujemy, tniemy, wypalamy, śrutujemy, malujemy, tniemy, wypalamy