



## TUBES ET PROFILS CREUX

### TUBES SANS SOUDURE POUR CANALISATIONS DITS "TARIF 10"

Norme de référence : NF EN 10216-1 (ex NF A 49-112)

Nuance courante : P235 TRI

État de surface : noir

DIAMÈTRE en mm	ÉPAISSEUR en mm	MASSE LINÉIQUE kg/m
21,3	2,00	0,952
26,9	2,30	1,40
33,7	2,30	1,78
38	2,60	2,27
42,4	2,60	2,55
44,5	2,60	2,69
48,3	2,60	2,93
54	2,60	3,30
57	2,90	3,87
60,3	2,90	4,11
70	2,90	4,80
76,1	2,90	5,24
88,9	3,20	6,76
101,6	3,60	8,70
108	3,60	9,27
114,3	3,60	9,83
133	4,00	12,70
139,7	4,00	13,40
159	4,50	17,10
168,3	4,50	18,20
193,7	5,60	25,10
219,1	6,35	33,10
244,5	6,30	37,00
273	6,35	41,10
323,9	7,10	55,50
355,6	8,00	68,60
406,4	8,80	86,30
419	10,00	101,00

### RACCORDS POUR CANALISATIONS

#### RACCORDS TUBULAIRES

#### Coudes à souder 45°, 90°, 180°

Petits et grands rayons, en acier S235JR

Fabriqués à partir d'ébauches tubulaires sans soudure (NF EN 10253-1)

#### Réductions à souder en acier S235JR

Fabriquées à partir d'ébauches tubulaires sans soudure (NF EN 10253-1)

#### Fonds bombés à souder en acier S235JR

Fabriquées par emboutissage à chaud ou à froid de produits plats laminés à chaud (NF EN 10253-1)

#### Brides à souder :

Fabriquées par usinage de produits plats découpés ou de barres tronçonnées (NF EN 1092.1)

Longueur de livraison : 5 à 7,5 m

Extrémités : lisses ou filetées/manchonnées

Contrôle d'étanchéité : éprouvés et garantis étanches épreuve hydraulique à 70 bars

Possibilité de parachèvement : voir page 48