



# LAMINÉS MARCHANDS

## CORNIÈRES À AILES ÉGALES (EN 10056-1 Décembre 1998)

Nuances (selon NF EN 10025-2) : S235JR / S275JR (autres nuances sur demande)

Aptitude à la galvanisation classe 3 suivant NFA 3563 de novembre 1994

Tolérances de laminage NF EN 10056-2 (Février 1994)

Dimensions			Masse linéique kg/m	Section A cm <sup>2</sup>	Surface de peinture		Caractéristiques rapportées à l'axe neutre xx = yy				
a mm	e mm	r mm			m <sup>2</sup> /m	m <sup>2</sup> /t	d cm	I <sub>x</sub> = I <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	$\frac{I_x}{dx} = \frac{I_y}{dy}$ cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> = i <sub>y</sub> cm	
20	3	4	0,88	1,13		87,5	0,60	0,39	0,28	0,59	
25	3	4	1,12	1,43		86,6	0,72	0,80	0,45	0,75	
30	3	5	1,36	1,74	0,116	85,3	0,84	1,40	0,65	0,90	
30	4	5	1,78	2,27		65,2	0,88	1,80	0,85	0,89	
35	3	5	1,60	2,04	0,136	85,0	0,96	2,29	0,90	1,06	
35	3,5	3,5	1,85	2,35		73,6	0,98	2,63	1,04	1,06	
35	4	5	2,10	2,67		64,8	1,00	2,95	1,18	1,05	
40	4	6	2,42	3,08	0,155	64,0	1,12	4,47	1,55	1,21	
40	5	6	2,97	3,79		52,2	1,16	5,43	1,91	1,20	
45	4,5	7	3,04	3,90	0,174	57,2	1,26	7,15	2,20	1,37	
45	5	7	3,38	4,30		51,5	1,28	7,84	2,43	1,35	
50	5	7	3,77	4,80	0,194	51,5	1,40	11,0	3,05	1,51	
50	6	7	4,47	5,69		43,4	1,45	12,8	3,61	1,50	
50	7	7	5,15	6,56		37,7	1,49	14,6	4,16	1,49	
60	6	8	5,42	6,91	0,233	43,0	1,69	22,8	5,29	1,82	
60	8	8	7,09	9,03		32,9	1,77	29,2	6,89	1,80	
70	7	9	7,38	9,40	0,272	36,9	1,97	42,3	8,41	2,12	
80	8	10	9,66	12,3	0,311	32,4	2,26	72,2	12,6	2,43	
90	9	11	12,2	15,5	0,351	28,8	2,54	116	17,9	2,73	
100	10	12	15,1	19,2	0,390	26,0	2,82	177	24,6	3,04	
100	12	12	17,8	22,7	0,390	21,9	2,90	207	29,1	3,02	
120	12	13	21,6	27,5	0,469	21,7	3,40	368	42,7	3,65	
120	15	13	26,6	33,9		17,6	3,51	445	52,4	3,62	
150	15	16	33,8	43,0	0,587	17,4	4,25	898	83,5	4,57	
150	18	16	40,1	51,0		14,7	4,37	1 050	98,7	4,54	
180	18	18	48,6	61,9	0,705	14,5	5,10	1866	144,7	5,49	
200	20	18	60,0	76,4	0,785	13,1	5,68	2850	199,1	6,11	

Tolérances dimensionnelles : selon NF EN 10056-2 - voir page 64

### Longueurs de livraison :

barres droites de 6 à 6,5 m  
et de 12 à 15 m à partir de  
40 x 40 x 4

### États de livraison :

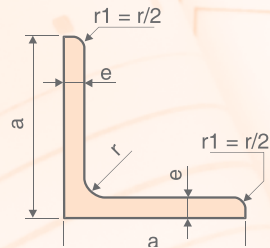
brutes de laminage

non décaaminées ou

grenillées et peintes

Possibilité de parachevement :

voir page 70





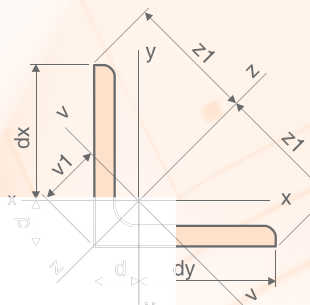
## LAMINÉS MARCHANDS

### CORNIÈRES À AILES ÉGALES (EN 10056-1 Décembre 1998)

Nuances (selon NF EN 10025-2) : S235JR / S275JR (autres nuances sur demande)

Aptitude à la galvanisation classe 3 suivant NFA 3563 de novembre 1994

Dimensions		Caractéristiques rapportées à l'axe neutre zz				Caractéristiques rapportées à l'axe neutre vv			
a mm	e mm	Z1 cm	Iz cm <sup>4</sup>	$\frac{Iz}{Z1}$ cm <sup>3</sup>	iz cm	v1 cm	Iv cm <sup>4</sup>	$\frac{Iv}{v1}$ cm <sup>3</sup>	iv cm
20	3	1,41	0,61	0,44	0,74	0,84	0,16	0,19	0,38
25	3	1,77	1,26	0,72	0,94	1,02	0,33	0,33	0,48
30	3	2,12	2,23	1,06	1,13	1,18	0,58	0,49	0,58
30	4	2,12	2,85	1,34	1,12	1,24	0,75	0,61	0,58
35	3	2,47	3,63	1,47	1,34	1,36	0,95	0,70	0,68
35	3,5	2,47	4,03	1,63	1,33	1,39	1,18	0,85	0,71
35	4	2,47	4,68	1,89	1,33	1,42	1,23	0,86	0,68
40	4	2,83	7,09	2,50	1,52	1,58	1,86	1,17	0,78
40	5	2,83	8,60	3,05	1,51	1,64	2,26	1,37	0,77
45	4,5	3,18	11,30	3,55	1,70	1,79	2,95	1,65	0,87
45	5	3,18	12,40	3,90	1,70	1,81	3,26	1,80	0,87
50	5	3,54	17,40	4,91	1,90	1,99	4,54	2,29	0,97
50	6	3,54	20,30	5,76	1,89	2,04	5,33	2,61	0,97
50	7	3,54	23,10	6,52	1,88	2,10	6,11	2,91	0,96
60	6	4,24	36,20	8,51	2,29	2,39	9,43	3,95	1,17
60	8	4,24	46,20	10,90	2,26	2,50	12,20	4,86	1,16
70	7	4,95	67,10	13,50	2,67	2,79	17,50	6,27	1,36
80	8	5,66	115	20,30	3,06	3,19	29,90	9,36	1,56
90	9	6,36	184	28,90	3,44	3,59	47,80	13,30	1,76
100	10	7,07	280	39,60	3,83	3,99	72,90	18,30	1,95
100	12	7,07	328	46,40	3,80	4,11	85,70	12,90	1,94
120	12	8,49	584	68,80	4,60	4,80	152	31,50	2,35
120	15	8,49	705	83,00	4,56	4,97	185	37,10	2,33
150	15	10,60	1 430	135	5,76	6,01	370	61,60	2,93
150	18	10,60	1 670	157	5,71	6,17	435	70,40	2,92
180	18	12,70	2 963	232,80	6,92	7,22	768,30	106,40	3,52
200	20	14,14	4 529	320,30	7,70	8,04	1 172	145,80	3,92





## LAMINÉS MARCHANDS

### CORNIÈRES À AILES INÉGALES (EN 10056-1 Décembre 1998)

Nuances (selon NF EN 10025-2) : S235JR /S275JR (autres nuances sur demande)

Aptitude à la galvanisation classe 3 suivant NFA 3563 de novembre 1994

Tolérances de laminage EN 10056-2 (Février 1994)

Dimensions					Masse linéique kg/m	Section A cm <sup>2</sup>	Surface de peinture		Distance du centre de gravité			
a mm	b mm	e mm	r mm	r1 mm			m <sup>2</sup> /m	m <sup>2</sup> /t	d1 cm	d2 cm	z1 cm	v2 cm
30	20	3	4	2	1,12	1,43	0,097	86,6	0,99	0,50	2,00	1,04
35	20	3,5	4	2	1,43	1,82	0,107	75,2	1,23	0,46	2,16	1,31
40	25	4	4	2	1,93	2,46	0,135	65,8	1,36	0,62	2,69	1,35
45	30	4	4	2	2,24	2,86	0,146	65,2	1,48	0,74	3,06	1,58
45	30	5	4	2	2,76	3,52	0,146	53,0	1,52	0,78	3,04	1,57
50	30	5	5	2,5	2,96	3,78	0,156	64,7	1,73	0,74	3,33	1,65
60	40	5	6	3	3,76	4,79	0,195	51,9	1,96	0,97	4,10	2,10
60	40	6	6	3	4,46	5,68	0,195	43,8	2,00	1,01	4,08	2,10
70	50	6	6	3	5,40	6,88	0,246	43,4	2,24	1,25	4,82	2,52
70	50	7	6	3	6,24	7,95	0,234	37,4	2,28	1,29	4,80	2,52
80	60	7	8	4	7,36	9,38	0,287	37,3	2,51	1,52	5,55	2,92
80	60	8	8	4	8,34	10,60	0,287	32,9	2,55	1,56	5,53	2,92
90	70	8	8	4	9,60	12,73	0,313	32,6	2,80	1,81	6,26	3,30
100	75	9			11,79	15,03	0,342	29,1	3,15	1,93	6,92	3,64
120	80	10	11	5,5	15,0	19,1	0,350	26,1	3,92	1,95	8,19	4,21
120	80	12	11	5,5	17,8	22,7	0,350	22,0	4,00	2,03	8,15	4,20
150	90	10	12	6	18,2	23,2	0,469	25,8	5,00	2,04	10,1	5,03
150	90	11	12	6	19,9	25,3	0,469	23,6	5,03	2,07	10,1	5,02
150	90	12	12	6	21,6	27,5	0,469	21,7	5,08	2,12	10,1	5,00

Tolérances dimensionnelles : selon NF EN 10056-2 - voir page 64

#### Longueurs de livraison :

barres droites de 6 à 6,5 m

et de 12 à 15 m à partir de 60 x 40 x 5

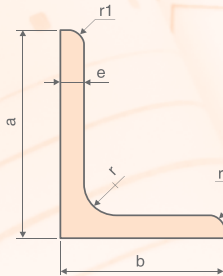
#### États de livraison :

brutes de laminage non décalaminées ou grenillées

et peintes

Possibilité de parachèvement :

voir page 70





## LAMINÉS MARCHANDS

### CORNIÈRES À AILES INÉGALES (EN 10056-1 Décembre 1998)

Nuances (selon NF EN 10025-2) : S235JR / S275JR (autres nuances sur demande)

Aptitude à la galvanisation classe 3 suivant NFA 3563 de novembre 1994

Dimensions			tg $\alpha$	Caractéristiques rapportées à l'axe neutre									
a mm	b mm	e mm		Axe xx			Axe yy			Axe zz		Axe vv	
				$I_x$ cm <sup>4</sup>	$\frac{I_x}{dx}$ lx cm <sup>3</sup>	ix cm	$I_y$ cm <sup>4</sup>	$\frac{I_y}{dy}$ ly cm <sup>3</sup>	iy cm	$I_z$ cm <sup>4</sup>	iz cm	$I_v$ cm <sup>4</sup>	iv cm
30	20	3	0,428	1,25	0,62	0,93	0,44	0,29	0,55	1,43	1,00	0,26	0,42
35	20	3,5	0,255	2,15	0,94	1,09	0,56	0,36	0,56	2,28	1,12	0,43	0,49
40	25	4	0,381	3,89	1,47	1,26	1,16	0,62	0,69	4,35	1,33	0,70	0,53
45	30	4	0,434	5,77	1,91	1,42	2,05	0,91	0,85	6,63	1,52	1,19	0,65
45	30	5	0,429	6,98	2,35	1,41	2,47	1,11	0,84	8,00	1,51	1,45	0,64
50	30	5	0,352	9,36	3,86	1,57	2,51	1,11	0,82	10,3	1,65	1,54	0,64
60	40	5	0,434	17,2	4,25	1,89	6,11	2,02	1,13	19,8	2,03	3,54	0,86
60	40	6	0,431	20,1	5,03	1,88	7,12	2,38	1,12	23,1	2,02	4,15	0,86
70	50	6	0,497	33,5	7,04	2,21	14,3	3,81	1,44	39,9	2,41	7,94	1,07
70	50	7	0,495	38,3	8,12	2,20	16,2	4,38	1,43	45,5	2,39	9,09	1,07
80	60	7	0,546	59,0	10,7	2,51	28,4	6,34	1,74	72,0	2,77	15,4	1,28
80	60	8	0,544	66,3	12,2	2,50	31,8	7,16	1,73	80,8	2,76	17,3	1,27
90	70	8	0,592	97,3	15,7	2,82	51,4	9,90	2,05	122	3,16	26,7	1,48
100	75	9	0,549	148	21,6	3,14	71,3	12,8	2,18	181	3,47	38,0	1,59
120	80	10	0,435	276	34,1	3,80	98,1	16,2	2,26	317	4,07	56,8	1,72
120	80	12	0,431	323	40,4	3,77	114	19,1	2,24	371	4,04	66,6	1,71
150	90	10	0,361	533	53,3	4,80	146	21,0	2,51	591	5,05	88,6	1,95
150	90	11	0,359	580	58,1	4,79	158	22,8	2,50	642	5,04	95,7	1,94
150	90	12	0,358	627	63,3	4,77	171	24,8	2,49	695	5,02	104	1,94

