



## LAMINÉS MARCHANDS

### TÉS ÉGAUX À ANGLES ARRONDIS (NF EN 10055 Mai 1996)

Nuances (selon NF EN 10025-2) : S235JR / S275JR (autres nuances sur demande)

Aptitude à la galvanisation classe 3 suivant NFA 3563 de novembre 1994

Tolérances dimensionnelles de laminage NF EN 10055 (Mai 1996)

Dimensions							Masse linéique kg/m	Section A cm <sup>2</sup>	Surface de peinture		Position du centre de gravité x1 cm
b mm	h mm	e mm	e1 mm	r1 mm	r2 mm	r3 mm			m <sup>2</sup> /m	m <sup>2</sup> /t	
20*	20	3	3	3	1,5	1	0,88	1,12	0,08	85,2	0,88
25*	25	3,5	3,5	3,5	2	1	1,29	1,64	0,10	72,9	0,73
30	30	4	4	4	2	1	1,77	2,26	0,12	64,5	0,85
35	35	4,5	4,5	4,5	2,5	1	2,33	2,97	0,14	57,1	0,99
40	40	5	5	5	2,5	1	2,96	3,77	0,16	51,7	1,12
45*	45	5,5	5,5	5,5	3	1,5	3,67	4,67	0,18	49,1	1,26
50	50	6	6	6	3	1,5	4,44	5,66	0,20	43,0	1,39
60	60	7	7	7	3,5	2	6,23	7,94	0,24	36,8	1,66
80	80	9	9	9	4,5	2	10,73	13,64	0,31	28,6	2,20

\* Ces dimensions ne sont pas reprises dans la norme NF EN 10055

Dimensions			Caractéristiques rapportées à l'axe neutre xx			Caractéristiques rapportées à l'axe neutre yy			Moment d'inertie de torsion J cm <sup>4</sup>
b mm	h mm	e mm	I <sub>x</sub> cm <sup>4</sup>	$\frac{I_x}{Vx}$ cm <sup>3</sup>	i <sub>x</sub> cm	I <sub>y</sub> cm <sup>4</sup>	$\frac{I_y}{Vy}$ cm <sup>3</sup>	i <sub>y</sub> cm	
20*	20	3	0,38	0,27	0,58	0,20	0,20	0,42	
25*	25	3,5	0,87	0,49	0,73	0,43	0,34	0,51	
30	30	4	1,72	0,80	0,87	0,87	0,58	0,62	0,134
35	35	4,5	3,10	1,23	1,04	1,57	0,90	0,73	0,223
40	40	5	5,28	1,84	1,18	2,58	1,29	0,83	0,350
45*	45	5,5	8,13	2,51	1,32	4,01	1,78	0,93	
50	50	6	12,10	3,36	1,46	6,06	2,42	1,03	0,757
60	60	7	23,80	5,48	1,73	12,20	4,07	1,24	1,450
80	80	9	74,76	12,90	2,34	36,86	9,22	1,64	

Tolérances dimensionnelles : selon NF EN 10055 - voir page 65

#### Longueurs de livraison :

barres droites de 6 à 6,5 m  
(12 mètres sur demande)

#### États de livraison :

brutes de laminage non décalaminées ou  
grenillées et peintes

Possibilité de parachèvement :

voir page 70

