



## RACCORD INOX

### RACCORDS À SOUDER

Nuances selon NF EN 10088-1 : 1.4307 (AISI 304L) et 1.4404 (AISI 316 L)

### CAPS SÉRIE PÉTROLE

DN pouces	SCHÉDULE	DIMENSIONS			MASSE UNITAIRE kg
		D mm	a mm	H mm	
1/2"	10 S	21,34	2,11	25,4	0,03
	40 S	21,34	2,77	25,4	0,03
3/4"	10 S	26,67	2,11	25,4	0,05
	40 S	26,67	2,87	25,4	0,06
1"	10 S	34,40	2,77	38,1	0,07
	40 S	34,40	3,38	38,1	0,09
1" 1/4"	10 S	42,16	2,77	38,1	0,10
	40 S	42,16	3,56	38,1	0,13
1" 1/2"	10 S	48,26	2,77	38,1	0,13
	40 S	48,26	3,68	38,1	0,17
2"	10 S	60,32	2,77	38,1	0,18
	40 S	60,32	3,91	38,1	0,26
2" 1/2"	10 S	73,02	3,05	38,1	0,24
	40 S	73,02	5,16	38,1	0,41
3"	10 S	88,90	3,05	50,8	0,37
	40 S	88,90	5,49	50,8	0,68
4"	10 S	114,30	3,05	63,5	0,57
	40 S	114,30	6,02	63,5	1,13
5"	10 S	141,30	3,40	76,2	1,09
	40 S	141,30	6,55	76,2	2,10
6"	10 S	168,27	3,40	88,9	1,40
	40 S	168,27	7,11	88,9	2,93
8"	10 S	219,10	3,73	101,6	2,46
	40 S	219,10	8,18	101,6	5,34
10"	10 S	273,05	4,19	127	4,48
	40 S	273,05	9,27	127	9,90
12"	10 S	323,90	4,57	152,4	6,62
	40 S	323,90	9,53	152,4	13,80
14"	10 S	355,60	4,77	165,1	
	40 S	355,60	9,53	165,1	
16"	10 S	406,40	4,78	177,8	
	40 S	406,40	9,53	177,8	
18"	10 S	457,20	4,78	203,2	
	40 S	457,20	9,53	203,2	
20"	10 S	508,00	5,54	228,6	
	40 S	508,00	9,53	228,6	
24"	10 S	609,60	6,35	266,7	
	40 S	609,60	9,53	266,7	

POSSIBILITÉS EN SCHÉDULE 80S, NOUS CONSULTER

