



## Чугун пердедельный по ГОСТ 805-95 / Чугун литейный по ГОСТ 4832-95

### Химический состав

Назначение чугуна	Марка чугуна	Массовая доля элементов, %							
		C	Si	Mn				S	P
				Группа					
				1	2	3	4		
Для сталеплавильного производства	PR1	4,0-4,5	0,51-0,90	max 0,50	0,51-1,00	1,01-1,50	-	Категории 1 - 0,01 2 - 0,02 3 - 0,03 4 - 0,04 5 - 0,05	Класс А - 0,1 Класс В - 0,2
	PR2		max 0,50						
Для литейного производства	PL1R		0,91-1,20	max 0,30	0,31-0,50	0,51-0,90	0,91-1,50		Класс А - 0,1 Класс В - 0,2
	PL2R		0,51-0,90						
Литейный	L1	3,4-4,5	3,21-3,60	max 0,30	0,31-0,50	0,51-0,90	0,91-1,50	Категории 1 - 0,02 2 - 0,03 3 - 0,04 Категории 1 - 0,02 2 - 0,03 3 - 0,04 4 - 0,05	Класс А - 0,08 Класс В - 0,12
	L2		2,81-3,20						
	L3		2,41-2,80						
	L4		2,01-2,41						
	L5		1,61-2,01						
	L6		1,21-1,60						
Литейный рафинированный магнием	LR1	3,4-4,5	3,21-3,60	max 0,30	0,31-0,50	0,51-0,90		Категории 1 - 0,005 2-0,010	Класс А - 0,08 Класс В - 0,12
	LR2		2,81-3,20						
	LR3		2,41-2,80						
	LR4		2,01-2,41						
	LR5		1,61-2,01						
	LR6		1,21-1,60						
	LE7		0,81-1,20						