

# ЗАГОТОВКА ГОРЯЧЕКАТАННАЯ

Заготовка горячекатаная по ТУ У 27.1-00190319-1307-2003

Размеры: 80x80, 100x100, 125x125, 150x150 мм



Размер, мм	Предельное отклонение по стороне квадрата, мм	Разность диагоналей, мм	Радиус закругления углов, мм	Масса 1 п. м, кг	Косина реза, max, мм	Кривизна заготовки, max, % длины	Скручивание заготовки, max, град
150x150	±5,0	7,0	21,0	173,65	8	1,5	18
125x125	±4,0	5,6	18,0	120,47			
80x80	±3,0	4,2	12,0	49,27	6		

## Химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	C	Mn	Si	S max	P max	Cr max	Ni max	Cu max
ST 1KP	0,06-0,12	0,25-0,50	max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
ST1PS	0,06-0,12	0,25-0,50	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
St2KP	0,09-0,15	0,25-0,50	max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
St2PS	0,09-0,15	0,25-0,50	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
St3KP	0,14-0,22	0,30-0,60	max 0,05	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
St3PS	0,14-0,22	0,40-0,65	0,05-0,15	0,05	0,04	0,3	0,3	0,3
SAE1006	max 0,08	0,25-0,40	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1008	max 0,10	0,30-0,50	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1010	0,08-0,13	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1012	0,10-0,15	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1013	0,11-0,16	0,50-0,80	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1015	0,13-0,18	0,30-0,60	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3
SAE1016	0,13-0,18	0,60-0,90	*	0,05	0,04	0,15	0,15	0,3

\* Содержание Si устанавливается по согласованию с комбинатом в пределах:

max 0,05 %

max 0,10 %

0,10-0,20 %

0,15-0,35 %

**Упаковка:** «навалом», длиной до 12 000 мм (+100 мм).

**Примечание:** по согласованию с потребителем возможна упаковка в пакеты.