



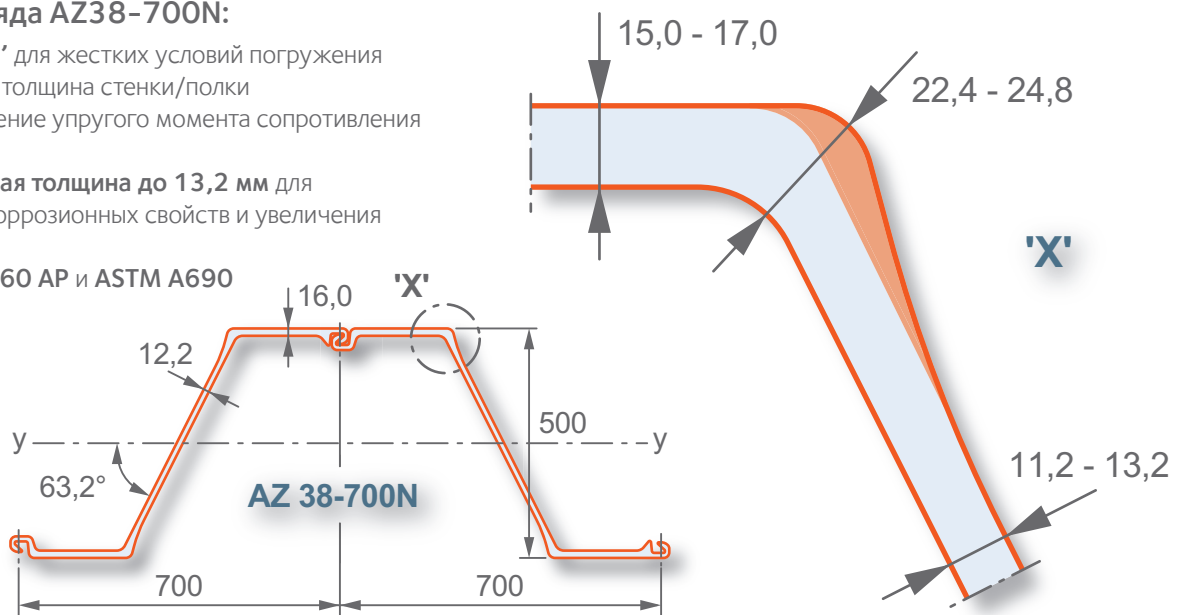
ArcelorMittal



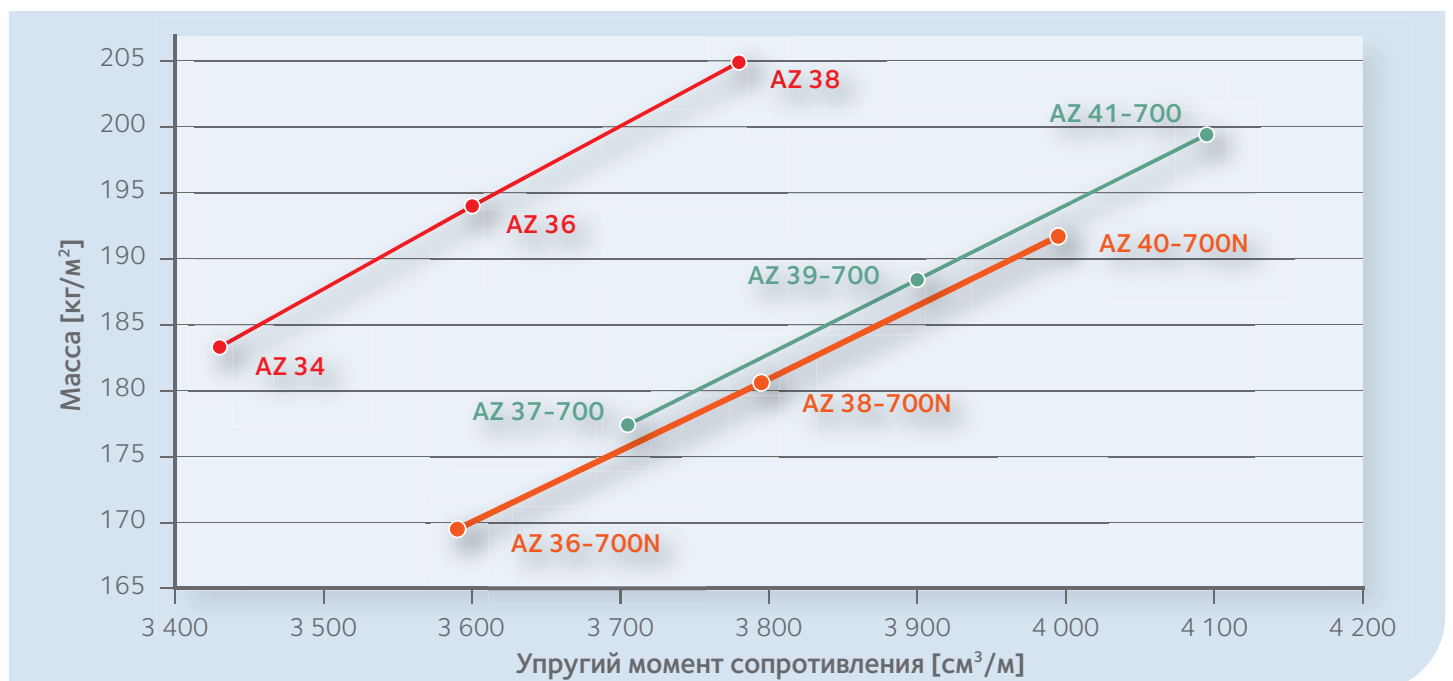
AZ 38-700N

Преимущества ряда AZ38-700N:

- 'усиленные плечи' для жестких условий погружения
- оптимизированная толщина стенки/полки
- отличное соотношение упругого момента сопротивления W_y / массы
- **общая минимальная толщина до 13,2 мм** для улучшенных антикоррозионных свойств и увеличения срока службы
- марки стали до **S 460 AP** и **ASTM A690**
- длины до **31,0 м**



Год	91	1992	93	94	95	96	97	98	99	00	01	02	03	04	05	06	07	2008	09	10	2011	12	
Профиль		AZ 38																					
Ширина (мм)		630																					
Упругий момент сопротивления (см ³ /м)		3 780																					
Масса (кг/м ²)		204,9																					

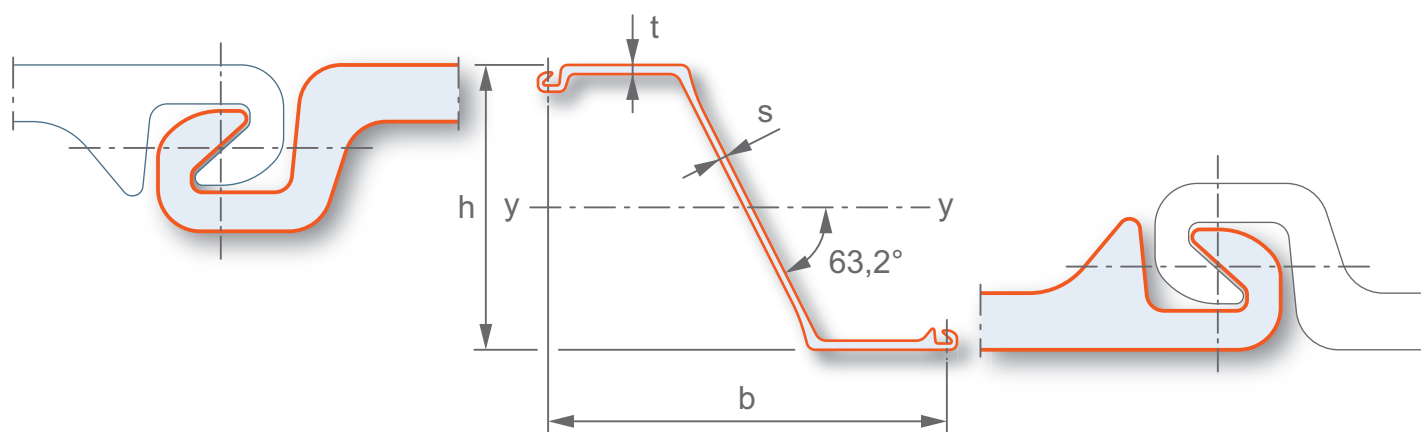


Начало одному из последних значительных переворотов в сфере производства стальных шпунтовых свай было положено в 2004 году, когда были запущены сваи AZ 38-700. Это были первые горячекатаные секции зетового профиля шириной 700 мм, которые появились на рынке шпунтовых свай. 14% экономии в весе, меньшее время установки благодаря большей ширине, большая жесткость – вот некоторые из преимуществ новых свай по сравнению с предыдущими секциями AZ 38. Применение таких инновационных шпунтовых свай способствовало реализации экономически выгодных шпунтовых конструкций, характеризующихся высоким упругим моментом сопротивления.

В январе 2008 года в истории данной секции обозначилась новая веха. Благодаря успешному применению, особенно, при погружении в плотных грунтах, спрос на неё значительно превысил производственные возможности завода в Бельвале, Люксембург. И, в ответ на отзывы, полученные от наших заказчиков, была запущена новая секция – AZ 39-700. Со схожей геометрией, но вместе с тем с большей толщиной стенки и «усиленным плечом». Благодаря небольшим изменениям формы у секции появилось два убедительных преимущества: устойчивое поведение сваи при погружении и стабильное высокое качество производства.

Завершающий этап в процессе постоянной технологической оптимизации будет обозначен в 2011 году с выходом AZ 38-700N. Новая геометрия валков для прокатки позволяет изготавливать данную жесткую секцию с более толстыми «усиленными плечами», подобно AZ 48. Выпуск окончательного варианта данной секции станет завершающим этапом в разработке этого профиля и, бесспорно, обозначит новую веху для будущего развития.

Первые поставки секций AZ 38-700N запланированы на второй квартал 2011 года.



Профиль (или сечение)	Ширина b	Высота h	Толщина		Площадь сечения	Масса		Момент инерции	Упругий момент сопротивления	Статический момент	Пластический момент сопротивления	Класс стали *						
			t	s		одиночной сваи	стенки					S 240 GP	S 270 GP	S 320 GP	S 355 GP	S 390 GP	S 430 GP	S 460 AP
AZ 36-700N	700	499	15,0	11,2	216	118,6	169	89 610	3 590	2 055	4 110	2	2	2	2	2	2	2
AZ 38-700N	700	500	16,0	12,2	230	126,4	181	94 840	3 795	2 180	4 360	2	2	2	2	2	2	2
AZ 40-700N	700	501	17,0	13,2	244	134,2	192	100 080	3 995	2 305	4 605	2	2	2	2	2	2	2

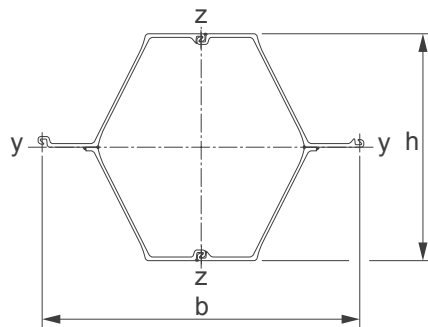
* Классификация приводится в соответствии со стандартом EN 1993-5. Класс 1 присваивается после проверки вращательной способности поперечных сечений Класса 2. Марка стали S 460 AP согласно спецификации завода и ASTM A 690 поставляются под заказ.

Характеристики сечения

Профиль (или сечение)	S = одиночная свая D = двойная свая	Площадь сечения	Масса	Момент инерции	Упругий момент сопротивления	Радиус закругления	Площадь покрытия *
AZ 36-700N	Для S	151,1	118,6	62 730	2 510	20,37	1,03
	Для D	302,2	237,3	125 450	5 030	20,37	2,05
	Для метра стенки	215,9	169,5	89 610	3 590	20,37	1,47
AZ 38-700N	Для S	161,0	126,4	66 390	2 655	20,31	1,03
	Для D	322,0	252,8	132 780	5 310	20,31	2,05
	Для метра стенки	230,0	180,6	94 840	3 795	20,31	1,47
AZ 40-700N	Для S	170,9	134,2	70 060	2 795	20,25	1,03
	Для D	341,9	268,4	140 110	5 595	20,25	2,05
	Для метра стенки	244,2	191,7	100 080	3 995	20,25	1,47

* с одной стороны, не включая площадь внутри замков

Коробчатые сваи CAZ

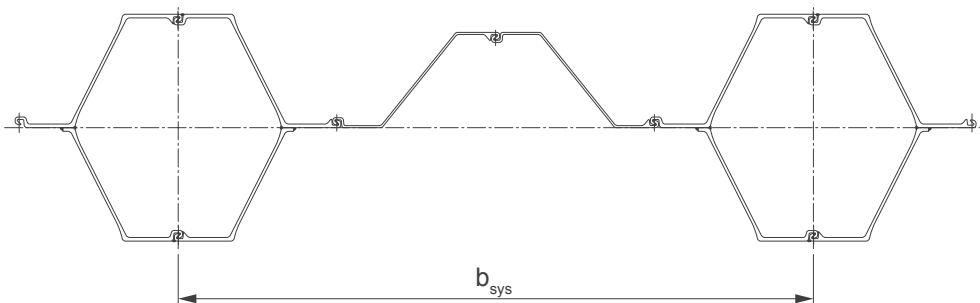


Профиль (или сечение)	Ширина b	Высота h	Периметр	Площадь сечения	Общая площадь	Масса*	Момент инерции		Упругий момент сопротивления		Мин. радиус закругления	Площадь покрытия**
							y - y	z - z	y - y	z - z		
	мм	мм	см	см ²	см ²	кг/м	см ⁴	см ⁴	см ³	см ³	см	м ² /м
CAZ 36-700N	1 400	998	434	534	7 215	419	627 000	710 770	12 525	9 895	34,3	4,12
CAZ 38-700N	1 400	1 000	435	570	7 245	447	667 900	757 530	13 315	10 550	34,2	4,12
CAZ 40-700N	1 400	1 002	436	606	7 275	476	709 010	804 300	14 105	11 205	34,2	4,12

* Масса сварных швов не учтена

** Внешняя поверхность, не включая нанесение покрытия внутри замков

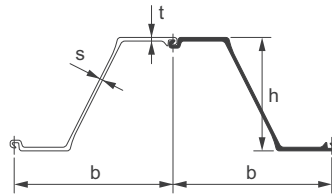
Коробчатые сваи CAZ – шпунтовые сваи AZ



Профиль (или сечение)	Ширина системы	Масса ₁₀₀ *	Масса ₆₀ *	Момент инерции	Упругий момент сопротивления
	b _{sys}	кг/м ²	кг/м ²	I _{sys}	W _{sys}
	мм			см ⁴ /м	см ³ /м
CAZ 36-700N / AZ 13-770	2 940	194	174	224 980	4 495
CAZ 36-700N / AZ 18-700	2 800	204	183	242 830	4 850
CAZ 38-700N / AZ 13-770	2 940	204	183	238 890	4 760
CAZ 38-700N / AZ 18-700	2 800	214	193	257 440	5 130
CAZ 40-700N / AZ 13-770	2 940	214	193	252 870	5 030
CAZ 40-700N / AZ 18-700	2 800	225	203	272 120	5 415

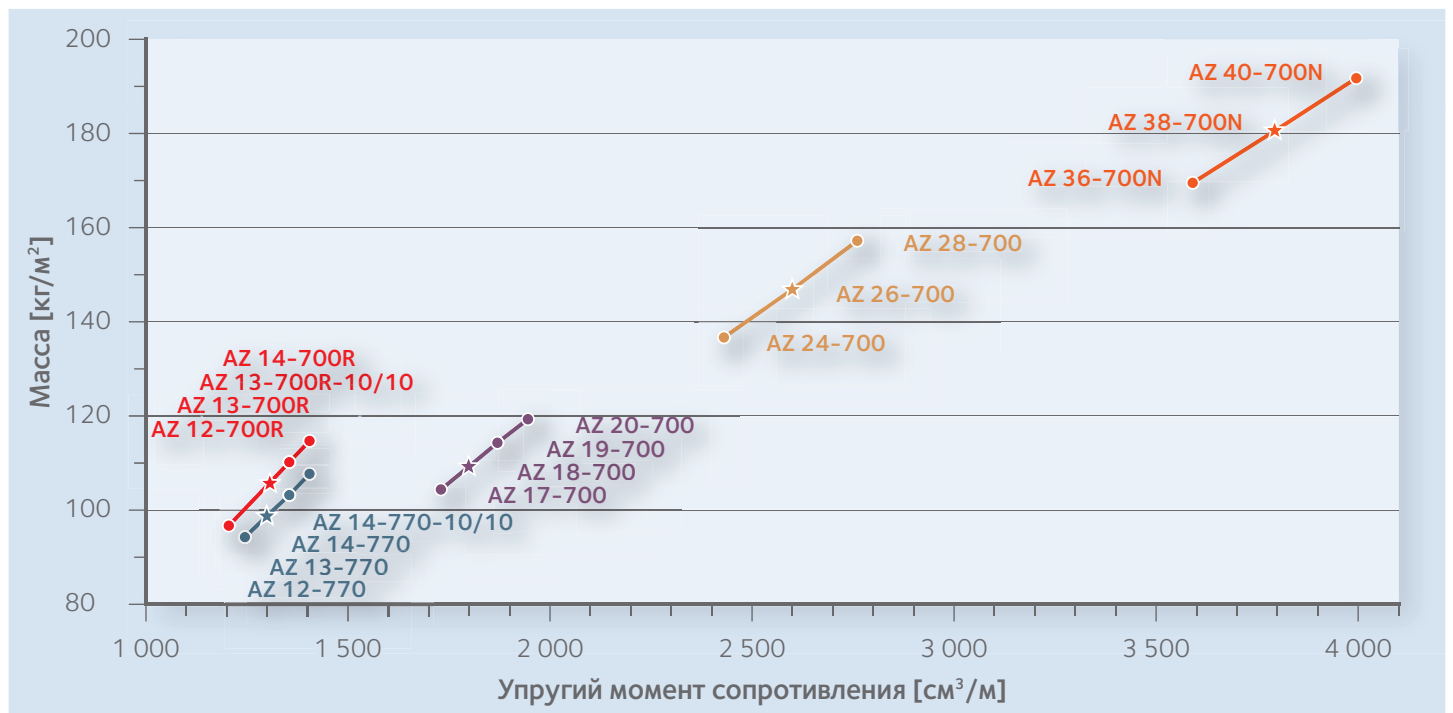
* Масса₁₀₀: L_{AZ} = 100% L_{CAZ}; Масса₆₀: L_{AZ} = 60% L_{CAZ}

Все сведения и комментарии, содержащиеся в данной брошюре по стальным шпунтовым сваям, приведены только для общей информации без предоставления каких-либо гарантий. ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. не несёт ответственности за любые ошибки или неправильное использование данной информации, а также за возможность или невозможность её применения. Каждый, кто пользуется данными сведениями, действует на свой собственный риск. ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. не несёт ответственности за любые убытки, включая потерю прибыли и сбережений, либо косвенных убытков, возникших в результате использования или невозможности применить содержащуюся в данной брошюре информацию. Модельный ряд шпунтовых свай может быть изменён без уведомления.



Профиль (или сечение)	Ширина b	Высота h	Толщина		Площадь сечения	Масса		Момент инерции	Упругий момент сопротивления	Статиче- ский момент	Пластиче- ский момент сопротивления	Класс стали *						
			t	s		одиноч- ной сваи	стенки					S 240 GP	S 270 GP	S 320 GP	S 355 GP	S 390 GP	S 430 GP	S 460 AP
	мм	мм	мм	мм	см ² /м	кг/м	кг/м ²	см ⁴ /м	см ³ /м	см ³ /м	см ³ /м							
AZ 12-770	770	344	8,5	8,5	120	72,6	94	21 430	1 245	740	1 480	2	2	3	3	3	3	3
AZ 13-770	770	344	9,0	9,0	126	76,1	99	22 360	1 300	775	1 546	2	2	3	3	3	3	3
AZ 14-770	770	345	9,5	9,5	132	79,5	103	23 300	1 355	805	1 611	2	2	2	2	3	3	3
AZ 14-770-10/10	770	345	10,0	10,0	137	82,9	108	24 240	1 405	840	1 677	2	2	2	2	2	3	3
AZ 12-700R	700	314	8,5	8,5	123	67,7	97	18 880	1 205	710	1 415	2	2	3	3	3	3	3
AZ 13-700R	700	315	9,5	9,5	135	74,0	106	20 540	1 305	770	1 540	2	2	2	3	3	3	3
AZ 13-700R-10/10	700	316	10,0	10,0	140	77,2	110	21 370	1 355	800	1 600	2	2	2	2	3	3	3
AZ 14-700R	700	316	10,5	10,5	146	80,3	115	22 190	1 405	835	1 665	2	2	2	2	2	3	3
AZ 17-700	700	420	8,5	8,5	133	73,1	104	36 230	1 730	1 015	2 027	2	2	3	3	3	3	3
AZ 18-700	700	420	9,0	9,0	139	76,5	109	37 800	1 800	1 060	2 116	2	2	3	3	3	3	3
AZ 19-700	700	421	9,5	9,5	146	80,0	114	39 380	1 870	1 105	2 206	2	2	2	3	3	3	3
AZ 20-700	700	421	10,0	10,0	152	83,5	119	40 960	1 945	1 150	2 296	2	2	2	2	2	3	3
AZ 24-700	700	459	11,2	11,2	174	95,7	137	55 820	2 430	1 435	2 867	2	2	2	2	2	2	3
AZ 26-700	700	460	12,2	12,2	187	102,9	147	59 720	2 600	1 535	3 070	2	2	2	2	2	2	2
AZ 28-700	700	461	13,2	13,2	200	110,0	157	63 620	2 760	1 635	3 273	2	2	2	2	2	2	2
AZ 36-700N	700	499	15,0	11,2	216	118,6	169	89 610	3 590	2 055	4 110	2	2	2	2	2	2	2
AZ 38-700N	700	500	16,0	12,2	230	126,4	181	94 840	3 795	2 180	4 360	2	2	2	2	2	2	2
AZ 40-700N	700	501	17,0	13,2	244	134,2	192	100 080	3 995	2 305	4 605	2	2	2	2	2	2	2

* Классификация приводится в соответствии со стандартом EN 1993-5. Класс 1 присваивается после проверки вращательной способности поперечных сечений Класса 2. Марка стали S 460 AP согласно спецификации завода и ASTM A 690 поставляются под заказ.



ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l.
Шпунтовые сваи
66, rue de Luxembourg | L-4221 Esch-sur-Alzette (Lux)
T (+352) 5313 3105 | F (+352) 5313 3290
sheetpiling@arcelormittal.com
www.arcelormittal.com/sheetpiling

ArcelorMittal Commercial RPS
Шпунтовые сваи и проектные решения
119017 Москва, ул. Б. Ордынка | д. 44, стр. 4
Тел. (+7) 495 660 70 89
Факс. (+7) 495 721 15 59
Моб. (+7) 916 916 22 51

ArcelorMittal Commercial RPS
Шпунтовые сваи и проектные решения
Эстония | 10116 Таллинн | ул. Татари д. 6
Тел. (+372) 6414 499
Факс. (+372) 6414 383
Моб. (+372) 5036 911