








Etats des bords

Bords cisailés	Cisailés / ébavurés	Usinés / ébavurés	Usinés droits	Usinés arrondis
 <p>La coupe est franche sans inflexion excessive des bords</p> <p>ASTM : Edge N°3 Allemagne : GK</p> <p>Hauteur bavure après cisailage Normale $\leq 10\%$ de l'épaisseur Précision $\leq 5\%$ de l'épaisseur</p>	 <p>Après cisailage, les angles sont abattus mécaniquement</p> <p>ASTM : Edge N°3 Allemagne : SK</p>	 <p>Après cisailage, les 4 angles sont usinés</p> <p>ASTM : Edge N°5 Allemagne : SK</p>	 <p>Après cisailage, les 2 bords sont usinés droits</p> <p>ASTM : Edge N°1 Allemagne : SK</p>	 <p>Après cisailage, les 2 bords sont arrondis par usinage</p> <p>ASTM : Edge N°1 Allemagne : SK</p>
Pour applications standards : découpe, estampage, emboutissage.	Bords cisailés sans bavure : profilés, microtubes soudés.	Bords soignés évitant la dégradation des éléments en contact : connexions, colliers de serrage, ressorts soumis à la fatigue alternée.	Profils garantissant la géométrie des instruments de coupe, de mesure et des outils du bâtiment.	Bords sécurisés pour manipulation sans risque : poignées ustensiles ménagers et ressorts.