



Tolerances (in mm) on thickness according to EN ISO 9445 norm:

Thickness (t)	Thickness (mm)													
	t < 125			125 ≤ t < 250			250 ≤ t < 600			600 < t ≤ 1000			1000 < t ≤ 1300	
	Standard	Tight	Precision	Standard	Tight	Precision	Standard	Tight	Precision	Standard	Special	Precision	Standard	Tight
0,03 ≤ e < 0,10	±0,10 e	±0,04 e	±0,04 e	±0,12 e	±0,10 e	±0,08 e	±0,15 e	±0,10 e	±0,08 e	±0,20 e	±0,15 e	±0,10 e		
0,10 ≤ e < 0,15	±0,010	±0,008	±0,008	±0,015	±0,012	±0,008	±0,020	±0,015	±0,010	±0,025	±0,018	±0,012		
0,15 ≤ e < 0,20	±0,015	±0,010	±0,008	±0,020	±0,012	±0,010	±0,025	±0,015	±0,012	±0,030	±0,020	±0,015		
0,20 ≤ e < 0,25	±0,015	±0,012	±0,008	±0,020	±0,015	±0,010	±0,025	±0,020	±0,012	±0,030	±0,020	±0,015		
0,25 ≤ e < 0,30	±0,017	±0,012	±0,009	±0,025	±0,015	±0,012	±0,030	±0,020	±0,015	±0,030	±0,020	±0,015		
0,30 ≤ e < 0,40	±0,020	±0,015	±0,010	±0,025	±0,020	±0,012	±0,030	±0,025	±0,015	±0,040	±0,025	±0,015	±0,040	±0,030
0,40 ≤ e < 0,50	±0,025	±0,020	±0,012	±0,030	±0,020	±0,015	±0,035	±0,025	±0,018	±0,040	±0,025		±0,040	±0,030
0,50 ≤ e < 0,60	±0,030	±0,020	±0,014	±0,030	±0,025	±0,015	±0,040	±0,030	±0,020	±0,045	±0,030		±0,050	±0,030
0,60 ≤ e < 0,80	±0,030	±0,025	±0,015	±0,035	±0,030	±0,018	±0,040	±0,035	±0,025	±0,050	±0,035		±0,050	±0,040
0,80 ≤ e < 1,00	±0,030	±0,025	±0,018	±0,040	±0,030	±0,020	±0,050	±0,035	±0,025	±0,055	±0,035		±0,060	±0,040
1,00 ≤ e < 1,20	±0,035	±0,030	±0,020	±0,045	±0,035	±0,025	±0,050	±0,040	±0,030	±0,060	±0,040		±0,070	±0,040
1,20 ≤ e < 1,50	±0,040	±0,030	±0,020	±0,050	±0,035	±0,025	±0,060	±0,045	±0,030	±0,070	±0,045		±0,080	±0,050
1,50 ≤ e < 2,00	±0,050	±0,035	±0,025	±0,060	±0,040	±0,030	±0,070	±0,050	±0,035	±0,080	±0,050		±0,090	
2,00 ≤ e < 2,50	±0,050	±0,035	±0,025	±0,070	±0,045	±0,030	±0,080	±0,060	±0,040	±0,090	±0,060		±0,090	

■ : For this special tolerance, please consult us.

NB : These tolerances can either be totally + or totally - or unevenly split between the two, the total range of the tolerance must remain as indicated in the table.